

ПРОИЗВОДСТВО В РОССИИ

Вентиляционные установки

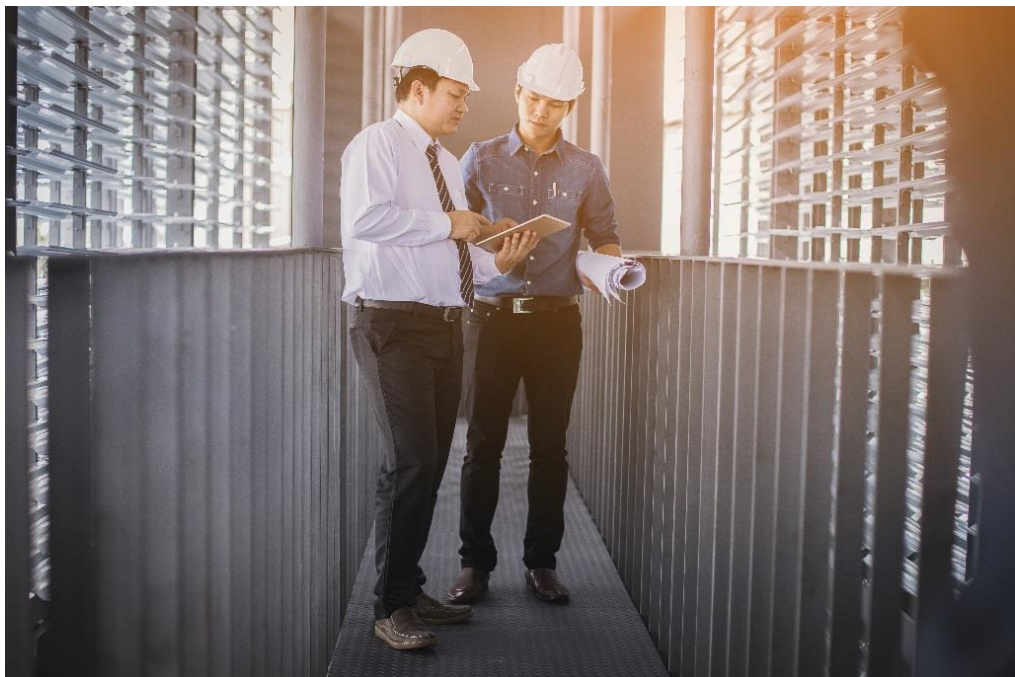


Производство по изготовлению вентиляционных установок составляет свыше **15 000 м²**.

Общая производственная мощность — **1 млн** единиц продукции в год.

Система менеджмента и качества изготовления установок соответствует требованиям **ГОСТ Р ИСО 9001-2015** (ISO 9001:2015).





5 СТУПЕНЕЙ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА:

- Тщательный выбор поставщиков сырья;
- Входящий контроль комплектующих, включая выборочное тестирование;
- Контроль на всех этапах производства;
- Выходной контроль с подтверждением ОТК, выборочное тестирование продукции.

КАНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

до 18 000 м³/ч



КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

до 140 000 м³/ч



КОМПАКТНЫЕ УСТАНОВКИ

до 6 020 м³/ч

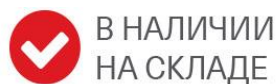


СИСТЕМЫ АВТОМАТИКИ



КАНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

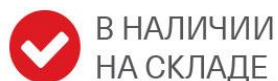
Преимущества



- Бюджетное решение
- Наличие на складе
- Удобство размещения оборудования
- Возможность изменения системы после установки
- Производительность до 18 000 м³/ч.

КОМПАКТНЫЕ УСТАНОВКИ

Преимущества



В НАЛИЧИИ
НА СКЛАДЕ



Преимущества компактных установок

- Самые компактные вентиляционные системы;
- Простой и удобный монтаж;
- Удобство обслуживания;
- Шумоизолированный корпус;
- Высокая производительность до 6200 м³/ч;
- Разнообразные ценовые предложения

КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Преимущества



Преимущества каркасно-панельных установок:

- Установка в корпусе
- Многообразие вариантов комплектаций
- Расход воздуха от 500 м³/ч до 140 000 м³/ч
- Напор до 2500 Па
- Внутреннее и наружное исполнения
- Медицинское исполнение

КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Производительность



до 140 000 м³/ч



Установки медицинского (гигиенического) исполнения применяются в:

- В медицинских учреждениях
- В операционных, родовых, реанимационных, рентген-кабинетах, наркозных залах
- В санитарно-лечебных учреждениях
- В лечебные детских учреждений
- На химических производствах
- На фармакологических производствах



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB56.H00702
Срок действия с 29.11.2019 по 28.11.2022
№ 0508970

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB56
Орган по сертификации продукции ООО "Оркон". Адрес: 600033, РОССИЯ, Владимирская обл, г Владимир, ул Сушевский, дом 37, помещение № 4. Телефон +7 4922494301, адрес электронной почты info@orcon-cert.ru

ПРОДУКЦИЯ Канальные вентиляторы серии SDC, SDC XL, SDC-L, SDR, SDR-B, SDR-L, SDT, т.м. Energolux, Крышные вентиляторы серии SVR, SVR-I т.м. Energolux, Вентиляционные установки приточные, вытяжные, приточно-вытяжные серии EnergyAir, Energy Smart Slim E, Energy Slim, Energy E, Energy W, Energy Smart E, BRISSAGO, BRISSAGO EC т.м. Energolux. Серийный выпуск.

КОД ОК
28.25.12

КОД ТН ВЭД
8414598000,
8415820000,
8415830000



СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 14644-4-2002; ГОСТ Р 14644-7-2002

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод ВКО». ОГРН: 1133316000861, ИНН: 3316004166, КПП: 331601001. Адрес: 601021, РОССИЯ, Владимирская область, Киржачский район, город Киржач, микрорайон Красный Октябрь, ул. Первомайская, д. 1, корпус Штекерный, каб.45.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «СЕВЕРКОН». ОГРН: 1177746012223, ИНН: 7716844657, КПП: 772101001. Адрес: 109456, РОССИЯ, город Москва, 1-й Вешняковский проезд, дом 1, строение 7, помещение 7, телефон: +7-495-252-08-28, адрес электронной почты: info@severcon.ru.

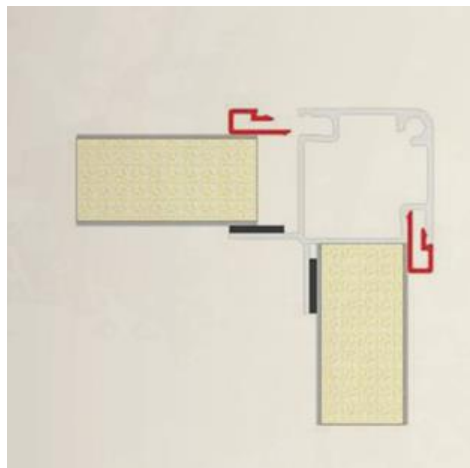
НА ОСНОВании
Протокол испытаний № 001/U-29/11/19 от 29.11.2019 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТАНТАЛ" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04.01.10.11.13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Руководитель органа 
Эксперт 
Е.Г. Зонин
генеральный директор
Р.С. Анишкина
генеральный директор

**Экспертное заключение (гигиенический сертификат)
о применении в системах вентиляции и воздушного
отопления:**

- Промышленных, общественных и жилых зданий
- Детских, дошкольных, школьных, общеобразовательных учреждениях
- Медицинских учреждениях
- Производственных помещениях



ГЕРМЕТИЧНЫЙ, ПРОЧНЫЙ И ПРОСТОЙ В ОБСЛУЖИВАНИИ

- Герметичность А-класса по EN 1886:2008
- Система **STOPPER** – легко снимать и обратно устанавливать панели
- **МЕД**: все стыки герметизированы противогрибковыми герметиками
- **МЕД**: внутренние панели из нержавеющей стали толщиной 0,5мм



Изготовление сэндвич-панелей полностью локализовано на заводе-изготовителе и производится из российских материалов. Профиль производства НЛМК (Россия, Липецк)

КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Вентиляторная группа



ВЕНТИЛЯТОРНАЯ ГРУППА – второй важный элемент установки

- Электродвигатели «АИР» производства Уралэлектро – самый крупный российский производитель электродвигателей
- Колеса из высококачественной холоднокатаной стали, с порошковым покрытием – защита от коррозии.
- **МЕД:** Внутреннее освещение и смотровое окно для визуального контроля



В установках используются колесо и электродвигатели с низким энергопотреблением, изготавливаемые на российских производствах.

КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Вентиляторная группа



- **Динамическая балансировка каждой пары и всех типоразмеров «колесо-двигатель» по ГОСТ ISO 1940-1-2007**
- Балансировка **снижает нагрузку на подшипники электродвигателя**, которая передается за счет существенных вибраций
- Балансировкой снижается акустический дискомфорт, и позволяет избежать разрушения подшипников и заклиниванию вала электродвигателя
- Применяются виброизоляторы на всех установках



Динамическая балансировка происходит на площадке завода-изготовителя.
Балансируется абсолютно каждая вентиляторная группа.



СКРЫТЫЕ ОТ ПОТОКА ПОВОРОТНЫЕ ШЕСТЕРНИ

- Исключена поломка шестерни из-за механических повреждений
- Работа при низких температурах **до -40°C**
- **Опционально** – периметральный электрический подогрев



Алюминиевый корпус клапана изготавливается на заводе-производителе НЛМК (Россия, Липецк).



**G4, F5, F7, F9,
HEPA11...14**

- **Прижимной механизм** для герметичного прилегания (выше F7)
- **МЕД: инспекционные пустые секции** – легкий доступ к обслуживанию
- **МЕД: смотровое окно** для визуального контроля



Корпус фильтра и фильтрующий материал изготавливаются на российских производствах из российских высококачественных материалов.

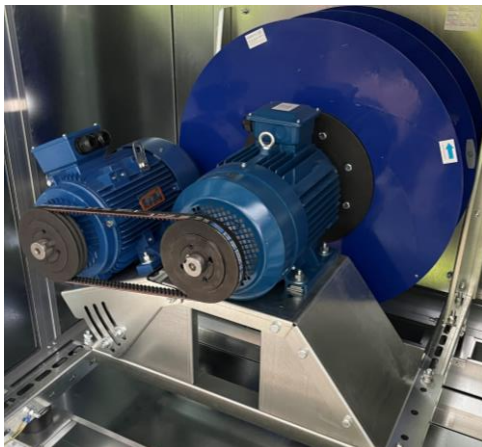


РЕКУПЕРАТОР КПД 70%

- Комплектуется клапаном байпаса на все сечение
- На вытяжке каплеуловитель (опционально из нержавеющей стали)
- **МЕД:** рекуператор с эпоксидным покрытием, для работы в агрессивных средах



Высокоэффективные теплообменники и рекуператоры изготавливаются на российских производствах из российских материалов.

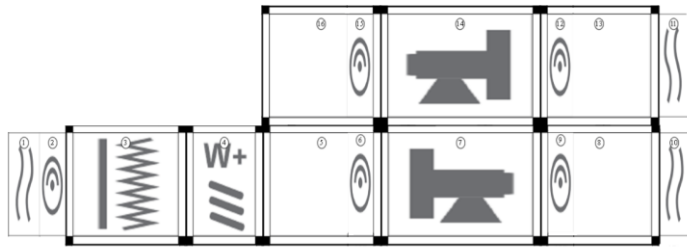


ГОРЯЧИЙ РЕЗЕРВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

- Бюджетный вариант
- Одновременная выработка моторесурсов подшипников
- Возможен обрыв ремня



Пара колесо с резервным электродвигателем с низким энергопотреблением, изготавливается на российских производствах.



ГОРЯЧИЙ РЕЗЕРВ ВЕНТИЛЯТОРОВ

- **Высокая надежность**
- **Высокая стоимость исполнения**
- **Занимает дополнительное место на объекте**

КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Гарантия и сроки-поставки

36

месяцев
гарантия с момент производства



комплектующие из России
гарантированное выполнение обязательств

До 3-х

недель срок производства установок в зависимости от
конфигурации системы. Наличие на складе всех комплектующих.

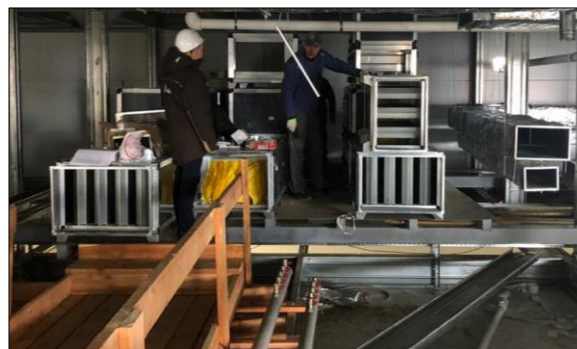
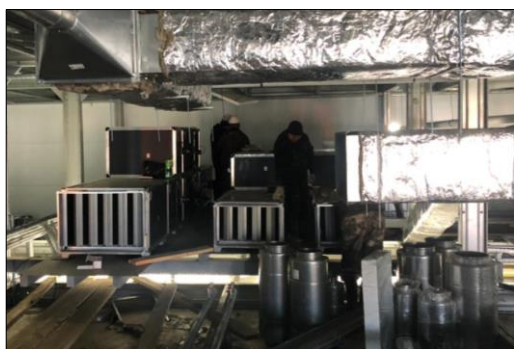
1 неделя

срок поставки комплектующих (фильтров, теплообменников,
сбалансированной пары «колесо-электродвигатель»

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Инфекционная больница, г. Челябинск



Суммарная производительность установок: 75 530 м3/ч

Инфекционный корпус Областной клинической больницы №3, г. Челябинск

3 месяца
заняло возведение
объекта

2,5 млрд. руб
бюджет объекта

482 пациентов
вместимость койко-мест

43 каркасно-панельных установок
серии **EnergoAir**

43 шкафа управления системами с резервными
секциями вентиляторов, увлажнением и осушением воздуха

78 частотных преобразователей
DANFOSS

32 компрессорно-конденсаторных блока
суммарной мощностью **300кВт**

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Инфекционная больница, г. Оренбург



Суммарная производительность установок: 120 000 м³/ч

75 каркасно-панельных установок
серии **EnergoAir**

92 шкафа управления системами с резервными
секциями вентиляторов, увлажнением и осушением воздуха

18 Канальных прямоугольных и круглых
вентиляторов серий **SDC, SDR-B и SDRI**

38 компрессорно-конденсаторных блока
суммарной мощностью **380кВт**

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Инфекционная больница, г. Калуга



Суммарная производительность установок: 52 000 м³/ч

16 каркасно-панельных установок
серии **EnergoAir**

25 шкафа управления системами с резервными
секциями вентиляторов, увлажнением и осушением воздуха

90 Канальных прямоугольных и круглых
вентиляторов серий **SDC** и **SDR**

13 компрессорно-конденсаторных блока
суммарной мощностью **296кВт**

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Диализные центры в России



Суммарная производительность установок: 250 000 м³/ч

Диализные центры в городах: Азов, Вологда, Сухиничи, Серпухов, Ульяновск, Наро-Фоминск, Орел, Прохладный, Петрозаводск, Хабаровск, Череповец, Ярцево Смоленской обл

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Поликлиника № 225, г. Москва



15 каркасно-панельных
установок серии **EnergAir**

148 кг/ч паропроизводительность
увлажнителей **CAREL**

Суммарная производительность установок: 38 335 м³/ч

Городская поликлиника № 225 г. Москва (ГБУЗ ГП № 36 ДЗМ филиал № 2 ГП № 225)



3

каркасно-панельных
установок серии **EnergAir**

86

кВт суммарная
холодопроизводительность ККБ

Суммарная производительность установок: 15 545 м3/ч

Ивановский областной онкологический диспансер, г. Иваново

2900

кВт суммарная холодильная мощность ККБ серий SCCU-C установленных на 10 полевых госпиталях на базе инфекционных больниц для больных коронавирусом:



- КОММУНАРКА, медицинский центр Новомосковский
- ИКБ №2, 8-я ул. Соколиной горы, 15
- ГКБ №15 им. О.М. Филатова, ул. Вешняковская, 23
- ГКБ №17, ул. Волынская, 7с2
- ГКБ №24, ул. Писцовая, 10к2
- ГКБ №52, ул. Пехотная, 3
- ГКБ №67 им Л.А. Ворохобова, ул. Саляма Адиля, 2/44
- ГБ №10, ул. 2-я Вольская, 19
- Клиника неврозов им. З. П. Соловьева, ул. Новорублевская, 2к1
- Госпиталь для ветеранов войн № 3, ул. Стартовая, 4

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Общеобразовательная школа, п. Тучково



7 каркасно-панельных
установок серии **EnergAir**

14 вентиляторов для систем
подпора и дымоудаления

110 кВт суммарная холодильная
мощность **ККБ**

Суммарная производительность установок: 54 230 м³/ч

Общеобразовательная школа на 400 мест, п. Тучково, Московская область

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Нижегородская ярмарка, г. Нижний Новгород



Суммарная производительность установок: 69 000 м³/ч

Выставочный комплекс «Нижегородская ярмарка», г. Нижний Новгород



Производительность установок: 20 000 м³/ч

Московский Институт Стали и Сплавов,
г. Москва



Производительность установок: 15 600 м³/ч

Фитнес-центр «Зебра»,
г. Москва



Производительность установок: 31 500 м3/ч

Индустриальный парк «Масловский»,
г. Воронеж



Производительность установок: 7 000 м3/ч

ФГУП «Государственная корпорация по
организации воздушного движения в РФ»,
г. Москва



Производительность установок: 30 250 м3/ч

Административное здание, г. Грозный



Производительность установок: 6 800 м3/ч

БУЗ ВО Череповецкая детская городская
поликлиника № 1, г. Череповец



Производительность установок: 13 270 м3/ч

Складской комплекс,
Московская область, Томилино



Производительность установок: 15 700 м³/ч

Административное здание,
г. Москва



Производительность установок: 13 000 м³/ч

Гипермаркет «Ермак»
Воронежская обл., г. Поворино



Производительность установок: 9 000 м3/ч

Ресторанно-развлекательный комплекс Leon's,
г. Брянск



Производительность установок: 6 000 м3/ч

Коттеджный посёлок "Троице-Лыково",
г. Москва



Производительность установок: 7 500 м3/ч

МБОУ «Школа №123»,
г. Нижний Новгород



Производительность установок: 2 500 м3/ч

Медицинский центр "Мой доктор"
г. Брянск